

## ABSTRAK

**Sulista Kamah, 2025.** *PENERAPAN HYBRID SEVEN TOOLS ANALYSIS DAN FAILURE MODE AND EFFECTS ANALISIS DALAM STATISTICAL PROSES CONTROL.* **SKRIPSI.** Gorontalo. Program Studi Statistika. Jurusan Matematika. Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam. Universitas Negeri Gorontalo.

Pembimbing : **(1) Novianita Achmad, S.Si., M.Si. , (2) Siti Nurmardia Abdusamad, S.Stat., M.Stat.**

Kawan Gypsum adalah usaha rumahan ini bergerak pada bidang jasa yang melayani penjualan serta pemasangan gypsum bagi rumah-rumah, pertokoan, outlet atau gedung-gedung yang nantinya digunakan untuk mempercantik arsitektur dalam rumah. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis penerapan *seven tools analysis* Dan *failure mode and effects* analisis dalam SPC pada jenis Kecacatan Pada Produksi Profil Gypsum Di Kawan Gypsum. Metode seven tools untuk mengidentifikasi kualitas produk profil Kawan Gypsum. Penelitian ini menggunakan data primer yang diperoleh melalui angket, wawancara, dokumentasi dan observasi. Populasi dalam penelitian ini mencakup seluruh hasil produksi pada kawan Gypsum. Sampel pada penelitian ini dengan menggunakan metode *sampling purposive* yaitu suatu metode pengambilan sampel dalam penelitian dimana peneliti bijaksana memilih sampel berdasarkan kriteria-kriteria tertentu yang dianggap sesuai dengan tujuan penelitian. Hasil *Failure Mode and Effects Analysis* memperoleh nilai RPN tertinggi untuk cacat produksi profil gypsum adalah 392, yang disebabkan oleh faktor manusia dan faktor metode, yaitu kelelahan dan kurang konsentrasi, penyimpanan yang tidak benar dan *finishing* yang tidak tepat, posisi kedua dengan RPN berjumlah 343 yang disebabkan oleh faktor manusia yaitu kesalahan dalam proses pengeringan, posisi ketiga ditempati oleh RPN berjumlah 336 dari faktor lingkungan yaitu aliran udara yang tidak merata, posisi keempat ditempati oleh RPN berjumlah 294 dari faktor mesin yaitu penuangan yang kurang efisien, dan posisi kelima ditempati oleh RPN berjumlah 288 dari faktor bahan dan faktor mesin yaitu minyak cetakan atau bahan pelapis yang tidak sesuai dan sistem penuangan yang tidak konsisten.

**Kata Kunci:** *Seven tools, Failure Mode and Effect Analysis, Statistic Proses Control, Kualitas Produk*

**LEMBAR PENGESAHAN**

**Skripsi yang berjudul "PENERAPAN *HYBRID SEVEN TOOLS ANALYSIS* DAN  
*FAILURE MODE AND EFFECTS ANALISIS* DALAM *STATISTICAL PROCES*  
*CONTROL*"**

Oleh

**SULISTA KAMAH  
NIM. 413418025**

Program Studi Statistika

Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam

Telah dipertahankan di depan pembimbing dan dewan penguji

Hari, tanggal : Selasa, 21 Mei 2024

Waktu : 10.00-11.00 WITA

Tempat : Ruang Sidang Matematika

**A. Pembimbing**

1. **Novianita Achmad, S.Si., M.Si.** Pembimbing I  
NIP. 197411171999032003

2. **Siti Nurmardia Abdussamad, S.Stat., M.Stat.** Pembimbing II  
NIP. 199503042024212001

**B. Dewan Penguji**

3. **Muhammad Rezky Friesta Payu, S.Pd., M.Si** Penguji I  
NIP. 198912152018031003

4. **Salmun K. Nasib, S.Pd., M.Si** Penguji II  
NIP. 198903302019032018

Tanda Tangan

(.....)  
  
(.....)

Tanda Tangan

(.....)  
  
(.....)  
  
(.....)

Mengetahui,

Decan, Dekan Fakultas Matematika dan IPA



**Prof. Dr. Fityane Lihawa, M.Si**

NIP. 196912091993032001